

TURBOLAP

ターボラップ

エア式 研磨仕上げツール

AIR TYPE LAPPING TOOL

UHT CORP.

磨き新時代

Lapping epochmaking.

なめらかな手磨き感覚をターボでパワーアップ!

Sharpening the feeling of smooth hand-polished surface by the turbo mechanism!



UHT株式会社
UHT CORPORATION

営業部 ■ SALES DIV.
〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町大字春木字下鏡田446-268
TEL (0561) 38-2101 (代表) FAX (0561) 38-2108 (代表)
<http://www.uht.co.jp/>
446-268 SHIMOKAGAMIDA, HARUKI, TOGO-T.
AICHI-GUN, AICHI 470-0162, JAPAN
TEL 81561-38-2101 FAX 81561-38-2108

仕様 Specification

型式 Model	TLL-03	TLL-07	TLL-12	TLS-03	TLS-07	TLS-12
ストローク幅 (mm) Stroke	0.3	0.7	1.2	0.3	0.7	1.2
適正往復数 Recommended r.p.m.	25,000	21,000	13,500	24,000	8,500	8,000
ノイズ Noise Level	65dB(A)	65dB(A)	65dB(A)	64dB(A)	63dB(A)	63dB(A)
空気消費量 Air consumption	30NL/min	30NL/min	30NL/min	30NL/min	30NL/min	30NL/min
振動値 Vibration Level	8.69[m/s ²]	9.79[m/s ²]	7.86[m/s ²]	4.58[m/s ²]	3.37[m/s ²]	4.90[m/s ²]
適正空気圧力 Recommended air pressure	0.3MPa	0.3MPa	0.3MPa	0.1 ~ 0.2 MPa	0.15 ~ 0.25 MPa	0.20 ~ 0.30 MPa
本体寸法・重量 Length & Weight	218mm・180g					

梱包品の確認 Unpacking

不足品や不良品があった場合は、販売店またはメーカーへお問合せください。
Contact the dealer or UHT for missing or defective components.

ターボラップ本体 TURBOLAP

①セラミックストーン#800 Ceramic stone(#800)
②スーパーコレット Super collet
③TLレンチ TL wrench
④エアホース1.5m 1.5 m air hose
⑤オーバーホース Overhose
⑥ホースバンド2個 Hose band (2 pcs)
⑦クイックジョイント Quick joint
⑧取扱説明書(本書) Manual (this leaflet)

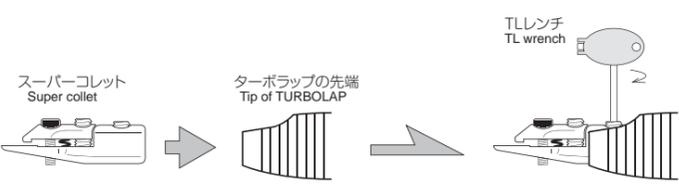
内容物は仕様変更等により予告なく変更する場合があります。Contents subject to change without notice.

組立 Connection

コレットの取り付け Attaching the Collet

本体の先端にスーパーコレットを差し込みます。TLスパンナでセットビスを締め込み、固定します。コレットを引っ張って、外れないことを確認します。

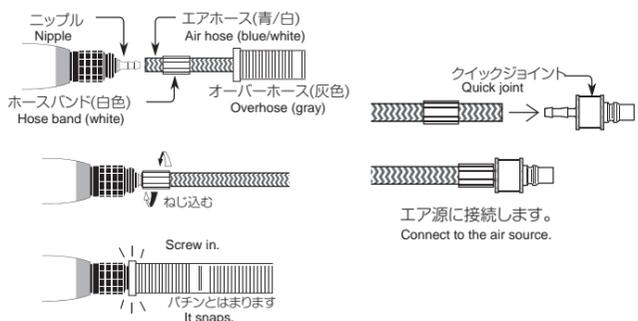
Insert the super collet into the tool tip.
Tighten the setscrew on the super collet using the TL wrench to fix the collet.
Make sure the collet cannot be pulled out by hand.



ホース、継手の取り付け Connecting Hoses and Joint

エアホース(青/白)を本体から出ているニップル部に差込みます。エアホースを差込んだら、その上からホースバンドでクランプします。ホースバンドにはネジが切っていますので、ねじ込んで下さい。エアホースをクランプしたら、オーバーホースを本体に取り付けます。エアホースの反対側には、同様にクイックジョイントを取り付けます。

Connect the air hose (blue/white) to the nipple on the tool body.
Screw in the hose band that is threaded inside to clamp the hose.
After clamping, connect the overhose to the tool.
On the opposite side of the air hose, attach the quick joint in the same manner.



MSG-3BS Plus (φ3Collet) MSG-24BSN (φ3/32") MSG-32BSN (φ1/8") 65,000r.p.m 120nL 0.6MPa 130g	MAG-121 Plus (φ3Collet) MAG-121N 1/8(φ1/8" Collet) 48,000r.p.m 120nL 0.6MPa 140g	MAG-122 Plus 35,000r.p.m 120nL 0.6MPa 140g	MAG-093 Plus 23,500r.p.m 120nL 0.6MPa 160g
--	--	--	--

ULight (φ3Collet) 55,000r.p.m 120nL 0.5MPa 78g	MAG-091N (φ3Collet) 48,000r.p.m 120nL 0.6MPa 116g	MAG-123 Plus 23,500r.p.m 120nL 0.6MPa 175g
--	---	--

MicroSpindle

コレットサイズは3mmと1/8インチの2モデルをご用意

MSA MSB MSC MSD (ホルダ付) MSE (ホルダ付)

Grinding Unit

汎用旋盤に取り付ける研磨機

超小型万能研磨ユニット
GU-1
使用可能砥石サイズ
0.5mm 軸~48mm カップ砥石

超小型外径研磨ユニット
new GU-1
使用可能砥石サイズ
φ100mm 平砥石 (9mm厚)

MSG-3BS 軸付砥石 MOUNTED POINTS 3mm, 6mm, 8mm, 10mm 一般金属研削用 General metal grinding use	MAG-121 ロータリーバー ROTARY BURS 4UCW, 4UBW, 4UW, 4UBW, 4UW, 4UBW, 4UW, 4UBW 切削用 Cutting use	MAG-091 φ10ポリバー-ラバーバット POL-PER SYSTEM & RUBBER DISC HOLDER 研削・研磨用 Grinding & polishing use	FX3.0 φ25ホルル型ニューソフトラップ DISK TYPE NEW SOFT LAP ホールタイプ鏡面研磨仕上げ用 Disk type mirror face polishing finishing use	FX3.0 軸付ニューソフトラップ MOUNTED TYPE NEW SOFT LAP 軸付鏡面研磨仕上げ用 Mirror face polishing finishing use
---	--	--	--	--

MAG-122 φ20ポリバー-ラバーバット POL-PER SYSTEM & RUBBER DISC HOLDER 研削・研磨用 Grinding & polishing use	MAG-122 φ20ニューソフトラップ NEW SOFT LAP 研磨用 Polishing use	MAG-122 φ20カップ砥石 CUP WHEEL 研削用 Grinding use	MAG-093 φ30ニューソフトラップ NEW SOFT LAP 研磨用 Polishing use	MAG-093 φ30ポリバー-ラバーバット POL-PER SYSTEM & RUBBER DISC HOLDER 研削・研磨用 Grinding & polishing use	MAG-093 φ30カップ砥石 CUP WHEEL 研削用 Grinding use
--	---	---	---	--	---

TURBO LAP

1ケース5本入り

MODEL No.	CODE No.	GRIT	MODEL No.	CODE No.	GRIT
DF5-03	20440010	#200	CS70-4	20442010	#300
	20440020	#400		20442020	#400
	20440030	#600		20442030	#600
DF5-06	20440110	#200	CS70-4	20442040	#800
	20440120	#400		20442050	#1000
	20440130	#600		20442060	#1200
DF7-03	20440210	#200	CS70-4	20442110	#300
	20440220	#400		20442120	#400
	20440230	#600		20442130	#600
DF7-06	20440310	#200	CS70-6	20442140	#800
	20440320	#400		20442150	#1000
	20440330	#600		20442160	#1200
DFP-03	20440410	#200	CS70-6	20442210	#300
	20440420	#400		20442220	#400
	20440430	#600		20442230	#600

UHT株式会社 UHT CORPORATION
 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町大字春木字下鏡田446-268
 TEL (0561) 38-2101 (代表) FAX (0561) 38-2108 (代表)
<http://www.uht.co.jp/>

Instruction Manual

取扱説明書

ターボラップシリーズ

TurboLap Linear TurboLap Swing

TLL-03

TLS-03

TLL-07

TLS-07

TLL-12

TLS-12

この度は、UHTターボラップをお買い上げ頂きまして、誠にありがとうございます。
本製品は、金型などの表面研磨を行う空圧式工具です。
本機は使用方法を誤ると、大きな怪我や死亡事故を引き起こす可能性があります。
ご使用前に必ず本書を熟読の上ご使用ください。
本書はUHTターボラップについての使い方を説明してあります。
必要な時にすぐご覧になれるよう、本機の近くに保管してご利用ください。

Thank you for purchasing UHT's TurboLap tool.
This is an air tool for polishing metal surfaces.
Wrong use of the product may cause severe injury or fatal accidents.
Be sure to read this manual carefully before using the product.
This manual contains instructions on how to use UHT's Turbolap tools.
Keep this manual near the product for future reference.

08170174

A0510 5T

安全にお使い頂くための絵記号

以下の絵記号は、本機を安全に使う上での危険・注意を
勧告するものです。
安全に使う為、お守りください。

	警告	この注意事項を守らないと、身体に非常に重大な危険をもたらす、場合によっては死亡事故の恐れがあります。
--	-----------	--

	注意	この注意事項を守らないと、身体に危険をもたらす、事故または怪我・失明などの恐れがあります。本機に損害を与える可能性があります。
--	-----------	---

本機は改良の為、予告無く仕様の変更や梱包品の変更を行う場合がございます。
それに伴い、取扱説明書(本書)と現状がくい違う場合がございます。
あらかじめご了承ください。

安全について

警告

- ・本機は危険を伴う機器の為、安全を最優先して作業すること
- ・バリ取りなど、用途外での使用をしてはいけません
- ・保護手袋は皮手袋を使用し、軍手を使用しないこと
- ・ターボラップ及び先端工具を改造しないこと
- ・作業中断時には本体のバルブをOFFにすること、作動状態で放置しないこと
- ・傷、割れ、亀裂、ゆがみのある先端工具を使用しないこと
- ・落したり、ぶつけたりした本体および先端工具は使用しないこと
- ・本機の継手接続時には、必ず本体バルブがOFFになっている事を確認すること
- ・引火性のガス・液体・物質の付近での作業は絶対にしないこと

注意

- ・必ずエアフィルター・エアレギュレータを使用し、供給空気のチリや水分除去を怠らないこと
- ・本機は振動を伴う工具であり、腱鞘炎や白癩病の予防の為、連続使用を避けること
- ・眼鏡・保護帽・マスク・防音保護具・保護手袋を使用すること
- ・規定の空気圧を超えて使用しないこと
- ・作業前には必ず試運転を行い、異常がないことを確認すること
- ・コレットチャックが磨耗や損傷していないか、確認してから使用すること
- ・使用中に異音や異常発熱、異常振動などを感じたら、すぐに使用を中止すること
- ・空気圧源から継手を取外す時は必ず元圧を遮断し、本機の残圧を抜いて行うこと。
- ・先端工具は適正サイズのUHT純正またはUHT指定工具を使用し、対応機種を確認の上、法規に従い適切な使用方法を守ること

保証書:TurboLap

The warranty does NOT cover damage caused by unintended use (e.g. deburring) or use exceeding the specified air pressure.
注意:バリ取り作業など、用途外での使用や、高压での使用による破損は、保証期間内であっても有償修理となります。

保証期間	購入日から6ヶ月	販売店名/住所/電話番号
購入日	年 月 日	担当者 氏名 印
住所		シリアルNo.:
氏名		
保証規定	保証範囲	
保証期間中、万一品質および製造上の不備により故障が発生した場合には、弊社製品に対し責任を持って無料修理を致します。 次の場合には保証期間中であっても 有償修理 となります。 ・保証書の提示が出来ない場合 ・購入日の特定が出来ない場合 ・分解や改造の跡が見られた場合 ・本体のシリアル番号が削ってある、または改ざんされている場合	次の場合には保証の責任を負いかねます。 ・弊社の責任に寄らない製品の破損または改造による故障 ・用途外での使用(バリ取りなど) ・弊社以外で分解、修理、調整、改造がなされた場合 ・消耗品に起因する故障(ベアリング・ブレード・バルブなど) ・本機を手工具以外での用途で使用した場合(機械装着など) ・本製品によるいかなる結果及び直接的損害または間接的損害 ・保証書は再発行致しませんので、大切に保管して下さい	

保証修理および、通常修理のご依頼につきましては、本製品をご購入になられた工具商または弊社へご依頼下さい

操作方法 Operation Procedure

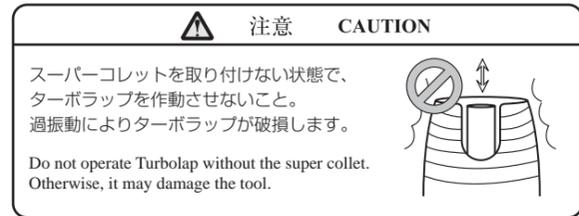
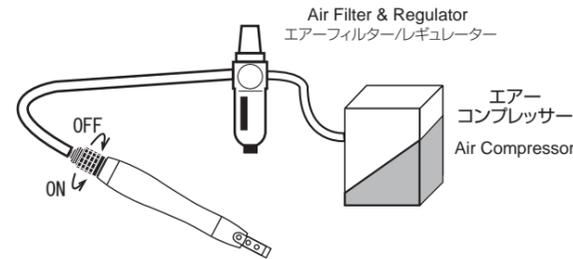
ON/OFF

使用するには、仕様を満たす空気圧/流量を確保した空気圧源へ本機を接続します。
コントロールバルブを左に回します。
約2周回すと全開になります。
このバルブである程度の流量調節をして振動数制御をします。
空気圧調整はエアレギュレータで行ってください。

使用を中止する場合は、コントロールバルブを右に一杯に回し、振動が止まるのを確認します。
使用後は必ず本機を空気圧源から外して、切粉、チリ・ゴミなどがクイックジョイントから入らないように保管してください。

To use the tool, connect it to the air supply with the specified air pressure and flow volume.
Turn the control valve counterclockwise.
The valve opens fully by 2 turns. Adjust the flow volume by this valve to control the rotation speed of the tool.
Use the air regulator to adjust the air pressure.

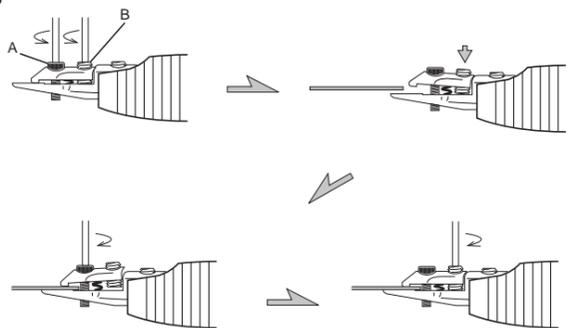
To stop using the tool, turn the control valve clockwise fully and confirm that rotation stops.
Be sure to disconnect the tool from the air supply after use. Prevent dust or chip from getting in from the quick joint for storage.



先端工具の取り付け Replacing the Accessories

工具セットビスA、Bを緩めます。
工具セットビスB付近を押さえ、先端を浮かせ、先端工具を挟みます。
工具セットビスAで仮固定します。
工具セットビスBで本固定(増締め)します。セラミックストーンを固定する場合は、締め過ぎないようにご注意下さい。

Loosen the setscrews A and B.
Hold down around the setscrew B to open the tip of the collet, and insert a new accessory.
Lightly tighten the setscrew A to secure the accessory temporarily.
Tighten the setscrew B to tighten the accessory securely.
When using ceramic stones, do not tighten the setscrew B too much.



トラブルシューティング Troubleshooting

状態 Symptom	原因 Cause	対処方法 Countermeasure
バルブを回しても、シューッと音がするだけで、動作しない。 The tool makes a hissing noise but will not operate by turning the throttle valve.	バルブ内のOリングが動いてしまった。 Displaced O-rings in the throttle valve	ホースをターボラップから外し、グリップの根元にあるロックリングを外し、グリップを取り外します。 バルブにセットしてあるOリングを付け直し、元に戻します。 Disconnect the air hose from the tool and remove the lock nut at the base of the grip to remove the grip. Correct the positions of the O-rings, and attach the removed parts back in place.
使用中、押さえつけたら高い音と共にトルク感が無くなった	・空気圧が高すぎる ・本体へのトルクを掛けすぎた結果、本体内部でショックを吸収しきれず、部品破損を起こした。	レギュレータで、空気圧を規定値以下にセットし、出来るだけ押し付けるトルクを少なめにして使用します。 ただし、一度内部でベアリングホルダーが滑ると、それ以降は頻繁に起こりやすくなりますので、オーバーホールに出して頂くことが必要になります。
After you hold down the tool in use, the tool makes a high-pitched noise and you feel a substantial decrease in power from the tool.	- Too high air pressure - The tool could not absorb pressure applied and the parts inside broke.	Maintain the air pressure within the recommended range with using the regulator, and try not to hold down the tool too much. Once the inside bearing holder slides, it will slide again frequently. In this case, you will need an overhaul.
本体のゴムカバーが縮んだ	ゴムは特定の油に触れると縮みます。	使用上は問題ありませんが、有償修理での対応は可能です。 (ただし、油に触れるとまた縮みます。)
The rubber cover shrinks.	The rubber shrinks if it contacts with a certain type of oil.	The tool still works properly. Repair is available at your expense. Note that the cover shrinks again if it contacts with oil.
使用しているときすぐ壊れる。 修理に出して、しばらくするとまた壊れる。 The tool breaks easily. The tool breaks again soon after the repair.	バリ取りなど、ターボラップの能力以上の作業をしている。 You are using the tool for the purpose that is not intended for TURBOLAP (e.g. deburring).	ターボラップは金型仕上げ磨き専用の工具の為、バリ取りなどの作業をすると、短期間で破損いたします。作業内容の再確認をお願いします。 The TURBOLAP tools are designed only for polishing and finishing molds. Using it for deburring or any other purposes may lead to breakage of the tool. Appropriate use is recommended.

確認しても改善されない場合は、販売店またはメーカーまでご連絡ください。
If the problem persists, contact the dealer or UHT.

部品/別売品 Available Parts

5025700	スーパーコレット Super Collet	1933	クイックジョイント Quick Joint	1937	ホースジョイント (金属製) Metal Hose Joint	EC DECLARATION OF CONFORMITY for Grinders: TURBOLAP Series TLL-03(Turbolap L Short), TLL-07(Turbolap L Middle), TLL-12(Turbolap L Long), TLS-03(Turbolap S Short), TLS-07(Turbolap S Middle), TLS-12(Turbolap S Long) Manufactured By UHT Corporation 446-268 Simokagamida, Haruki, Togo-cho, Aichi-gun, Aichi Japan 470-0162 Standards used as guidance Machinery Directive : EN12100:2010 Means of Conformity The Product is in conformity with Machinery Directive 2006/42/EC Date :
					別売品 Separately Sold (PT1/4)	
5025601	TLLレンチ TL Wrench	1932	エアホース1.5m ホースバンド付き 1.5 m Air Hose with 2 Bands	1934	オーバーホース Overhose	