



FICHA TÉCNICA DE SEGURANÇA DE MATERIAL

MSDS #: 394

Data de Revisão: 03/15

SECÇÃO 1 – IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

IDENTIDADE (Nome Comercial): Abrasivo de Óxido de Alumínio Vitrificado

SINÓNIMOS: Rocha abrasiva, liga de Alumina, barra de afiar, pedra vidro, pedra moldada, pedra de polimento, pedra de acabamento ou ponteiros abrasivas.

FAMÍLIA/NOME QUÍMICO: Óxido, Vidro

UTILIZAÇÃO: Moldagem e polimento, trituração, afiação de ferramentas, acabamento de discos de corte e trituração. Os abrasivos de óxido de alumínio vitrificado sofrem desgaste durante a utilização. O pó resultante é classificado pela OSHA como poeira inerte ou nociva. Os dados fornecidos dizem respeito sobretudo à poeira produzida durante e após a utilização.

FABRICANTE/FORNECEDOR: BORIDE Engineered Abrasives
2615 Aero Park Dr.
Traverse City MI 49686-9101

DATA DE EMISSÃO ORIGINAL: 4 de Março de 2015

NÚMERO DE TELEFONE: +1 (800) 662-0336

NÚMERO DE EMERGÊNCIA 24 HORAS: +1 (231) 922-1959

SECÇÃO 2 – IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

PRINCIPAIS VIAS DE EXPOSIÇÃO: Durante ou após o uso, o pó resultante do desgaste do óxido de alumínio vitrificado pode ser inalado ou entrar em contacto com a pele ou os olhos.

EFEITOS POTENCIAIS NA SAÚDE:

AGUDOS: Olhos: A poeira pode causar irritação, vermelhidão e lágrimas.

Pele: Não há risco de absorção pela pele. Pode causar comichão devido a irritação mecânica.

Inalação (Respiração): A poeira nociva pode causar tosse ou espirros.

Ingestão (Engolir): Partículas abrasivas podem causar irritação.

CRÓNICOS: Os mesmos que os agudos.

CONDIÇÕES MÉDICAS AGRAVADAS PELA EXPOSIÇÃO: A poeira nociva pode agravar condições pré-existentes.



FICHA TÉCNICA DE SEGURANÇA DE MATERIAL

MSDS #: 394

Data de Revisão: 03/15

CLASSIFICAÇÃO NFPA: Saúde: 0; Inflamabilidade: 0; Reatividade: 0

SECÇÃO 3 – COMPOSIÇÃO/INFORMAÇÃO SOBRE COMPONENTES

MATERIAL	Nº CAS	% PESO	PEL	Componente Perigoso (SIM/NÃO)
Óxido de Alumínio	1344-28-1	60-95%	15 mg/m ³	não
Liga frita/argila	65997-18-4	5-30%	15 mg/m ³	não

SECÇÃO 4 – MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

OLHOS: Lavar os olhos com água corrente durante 15 minutos levantando ocasionalmente as pálpebras superiores e inferiores. Consulte um médico se a irritação ou dor persistir.

PELE: Lavar abundantemente a área afetada com água e sabão e isolar da exposição. Se a irritação ou comichão persistir, consulte um médico.

INALAÇÃO: Se os sintomas de envolvimento pulmonar se desenvolverem (tosse, espirros, falta de ar), eliminar a exposição. Se o problema persistir, consulte um médico.

OUTROS RISCOS PARA A SAÚDE: A trituração pode gerar níveis de ruído e vibração que podem afetar a audição e agravar problemas de circulação sanguínea nas mãos. Obtenha uma avaliação médica e utilize proteção adequada.

SECÇÃO 5 – MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

PONTO DE INFLAMAÇÃO: Não inflamável.

LIMITES DE FLAMABILIDADE NO AR: Desconhecidos.

TEMPERATURA DE AUTO-IGNIÇÃO: Não aplicável.

RISCOS INCOMUNS DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO: Nenhum.

PROCEDIMENTOS DE COMBATE A INCÊNDIO: Não aplicável.

MEIOS DE EXTINÇÃO: Não aplicável.

PRODUTOS DE COMBUSTÃO PERIGOSA: Nenhum.

SECÇÃO 6 – MEDIDAS PARA DESCARGA ACIDENTAL

PRECAUÇÕES EM CASO DE DERRAME: Varra ou apanhe com uma pá o óxido de alumínio vitrificado e

FICHA TÉCNICA DE SEGURANÇA DE MATERIAL

MSDS #: 394

Data de Revisão: 03/15

coloque num contentor fechado para eliminação. Utilize um aspirador ou limpeza com água para o pó.

MÉTODOS DE CONTENÇÃO: Não é necessária contenção.

SECÇÃO 7 – MANUSEAMENTO E ARMAZENAMENTO

MANUSEAMENTO: Se as condições de utilização gerarem poeira no ar, utilize em zonas bem ventiladas e evite respirar o pó. A poeira deverá ser removida através de lavagem ou aspiração.

ARMAZENAMENTO: Não são necessárias condições especiais.

HIGIENE PESSOAL: Faça uma boa higiene pessoal. Lave bem as mãos antes de comer, beber ou fumar. Não sacuda a roupa, trapos ou outros objetos para remover o pó.

SECÇÃO 8 – CONTROLO DE EXPOSIÇÃO, PROTEÇÃO PESSOAL

MATERIAL	Nº CAS	% PESO	PEL	Componente Perigoso (SIM/NÃO)
Óxido de Alumínio	1344-28-1	60-95%	15 mg/m ³	não
Liga frita/argila	65997-18-4	5-30%	15 mg/m ³	não

PRECAUÇÕES DE UTILIZAÇÃO SEGURA E MANUSEAMENTO

PRECAUÇÕES DE MANUSEAMENTO: Nenhuma conhecida.

MEDIDAS DE CONTROLO

PROTEÇÃO OCULAR: Recomenda-se o uso de óculos de proteção com escudos laterais quando são utilizados produtos de óxido de alumínio vitrificado para operações de polimento, trituração ou corte.

LUVAS DE PROTEÇÃO: Recomendadas, mas não obrigatórias para produtos de óxido de alumínio vitrificado.

PROTEÇÃO RESPIRATÓRIA: Geralmente não obrigatória para abrasivos de óxido de alumínio não tratados. A seleção e utilização de equipamento de proteção respiratória, se justificada, deverá ser feita de acordo com a Norma Geral da Indústria OSHA 29 CFR 1910.134 nos EUA e com a Norma CSA Z94.4-M1982 no Canadá.

CONTROLO TÉCNICO: Proporcione o confinamento do processo ou a ventilação local necessária para manter a concentração de poeira abaixo dos limites de exposição aplicáveis.

OUTROS EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO: Poderá ser necessária proteção auditiva. Consulte a Norma OSHA 29CFR 1910.95 para conhecer os requisitos relativos aos limites dos níveis de ruído e de proteção auditiva.



FICHA TÉCNICA DE SEGURANÇA DE MATERIAL

MSDS #: 394

Data de Revisão: 03/15

SECÇÃO 9 – PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

ESTADO FÍSICO, ASPECTO e ODOR: Sólido; vermelho, rosa, castanho, laranja, azul, cinzento ou branco. Sem odor.

LIMITE DE ODOR: Não aplicável.

DENSIDADE: Variável; 1.80 a 2.70

DENSIDADE DO VAPOR: Não aplicável.

PONTO DE EBULIÇÃO: Não aplicável.

PRESSÃO DO VAPOR: Não aplicável.

PONTO DE CONGELAÇÃO: Não aplicável.

TAXA DE EVAPORAÇÃO: Não aplicável.

PH: Não aplicável.

SOLUBILIDADE EM ÁGUA: Não aplicável.

PESO MOLECULAR: Não aplicável.

COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS: Não.

SECÇÃO 10 – ESTABILIDADE E REATIVIDADE

ESTABILIDADE: Estável, não reativo com água.

INCOMPATIBILIDADE (materiais e condições a evitar): Nenhuma conhecida.

POLIMERIZAÇÃO PERIGOSA: Não ocorre.

PRODUTOS DE DECOMPOSIÇÃO PERIGOSA: Nenhum conhecido.

SECÇÃO 11 – INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

TOXICIDADE AGUDA: Nenhuma conhecida.

CARCINÓGENOS: Não carcinógeno.

Número RTECS: BD1200000

INGESTÃO: Não perigosa.

INALAÇÃO: CT Lo de rato: 200 m g/m 3/5H/28W (Intermitente) [Pulmões, Tórax ou Respiração – Alteração estrutural ou funcional na traqueia ou nos brônquios; Pulmões, Tórax ou Respiração – Edema pulmonar crónico relacionado com os Dados Crónicos - morte] (RTECS).

SECÇÃO 12 – INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

ECOTOXICIDADE: Sem informação disponível.

PERSISTÊNCIA E DEGRADABILIDADE: Sem informação disponível.

MOBILIDADE NO SOLO: Sem informação disponível.



FICHA TÉCNICA DE SEGURANÇA DE MATERIAL

MSDS #: 394

Data de Revisão: 03/15

SECÇÃO 13 – CONSIDERAÇÕES SOBRE ELIMINAÇÃO

MÉTODOS DE ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS: Eliminar de acordo com as regulamentações federais, nacionais, provinciais e locais.

SECÇÃO 14 – INFORMAÇÃO SOBRE TRANSPORTE

DESIGNAÇÃO OFICIAL DE TRANSPORTE DOT: Nenhuma no caso de óxido de alumínio não tratado.

CLASSE DE PERIGO DOT: Nenhuma no caso de óxido de alumínio não tratado.

NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DOT: Nenhuma no caso de óxido de alumínio não tratado.

Designação de Transporte IATA: Não regulado como bem perigoso.

SECÇÃO 15 – INFORMAÇÃO REGULAMENTAR

Estado no Inventário TSCA: Listado

Número EINECS: 262-373-8

Número EC: 215-691-6

SARA TÍTULO III: O produto não contém químicos tóxicos sujeitos aos requisitos de notificação da Secção 313 do Título III do Superfund Amendments and Reauthorization Act de 1986 e 40 CFR Parte 372.

SECÇÃO 302 LISTA DE SUBSTÂNCIAS EXTREMAMENTE PERIGOSAS: Não listado

SECÇÃO 313 LISTA DE QUÍMICOS TÓXICOS: Não listado

RESÍDUOS PERIGOSOS RCRA FEDERAL: Não listado

QUANTIDADES RELATÁVEIS (RQ), NO ÂMBITO DOS EUA: Não listado

SECÇÃO 16 – INFORMAÇÃO ADICIONAL

Data de criação da Ficha Técnica de Segurança: 4 de Março de 2015

Data de revisão da Ficha Técnica de Segurança: 4 de Março de 2015

O utilizador assume todos os riscos inerentes à utilização deste produto. Tanto quanto é do nosso conhecimento, a informação contida neste documento é correta. Contudo, a BORIDE Engineered Abrasives não assume qualquer responsabilidade pelo rigor ou integridade da referida informação. Nenhuma representação ou garantia, expressa ou implícita, de comerciabilidade,



FICHA TÉCNICA DE SEGURANÇA DE MATERIAL

MSDS #: 394

Data de Revisão: 03/15

adequação para um propósito específico ou de qualquer outra natureza é prestada por este documento no âmbito da informação ou do produto ao qual a informação diz respeito. Os dados contidos nesta ficha aplicam-se ao material conforme fornecido ao utilizador.