



## 安全性数据表单

MSDS #: 394

修改日期: 03/15

### 第 1 部分 – 产品标识

名称 (商品名): 玻化氧化铝磨料

别名: 研磨石、结合氧化铝、敷料贴、玻璃石、石模具、抛光石、毛胚石或是固定点。

族/化学名: 氧化, 玻璃

产品用途: 模具抛光、研磨、工具刃磨、打磨修正和切割砂轮。玻化氧化铝磨料在使用中分解。产生的粉尘被 OSHA 归类为惰性或是有害粉尘。所提供的数据主要涉及使用中和使用后产生的粉尘。

生产商/供应商: BORIDE Engineered Abrasives  
2615 Aero Park Dr.  
Traverse City MI 49686-9101

原始发行日期: March 4, 2015

电话号码: (800) 662-0336

24-小时紧急热线: (231) 922-1959

### 第 2 部分 – 有害物标识

暴露的主要途径: 在使用中或使用后, 由于分解产生的粉尘可能被吸入或接触到皮肤和眼睛。

潜在的健康影响:

急性:

- 眼睛: 粉尘可能导致发炎、红肿以及眼睛 流泪。
- 皮肤: 无皮肤吸收的危害。可能导致机械性刺激皮疹。
- 吸入 (呼吸): 有害粉尘可能导致咳嗽或打喷嚏。
- 食入 (吞咽): 磨料颗粒可能引起刺激。

慢性: 同急性。

暴露会加重医疗症状: 有害粉尘可能加重已有的症状。



安全性数据表单

MSDS #: 394

修改日期: 03/15

NFPA 评分: 健康: 0; 易燃: 0; 反应: 0

**第 3 部分 – 原料的组成/信息**

材料	CAS 号	重量 %	可允许暴露限值	EC#
氧化铝	1344-28-1	60-95%	15 mg/m <sup>3</sup>	215-691-6
熔块/粘土粘结剂	65997-18-4	5-30%	15 mg/m <sup>3</sup>	NA

**第 4 部分 – 急救措施**

眼睛: 用清水冲洗眼睛 15 分钟, 间歇性撑起上下眼睑。如果刺激或疼痛症状持续, 寻求医疗帮助。

皮肤: 用肥皂和清水完全洗净污染区域并隔离暴露源。如果刺激或皮疹症状持续, 寻求医疗帮助。

吸入: 如果肺受累的症状加重 (咳嗽、打喷嚏、呼吸急促), 离开暴露源。如果症状持续, 寻求医疗帮助。

其他健康风险: 研磨时产生的声音和震动等级可能会影响听力并加重手掌的循环问题。获取医疗评估并采用适当的防护。

**第 5 部分 – 灭火措施**

闪点: 不可燃。

空气中的可燃限制: 未知。

自然温度: 不适用。

不寻常的火灾和爆炸危害: 无。

灭火步骤: 不适用。

灭火介质: 不适用。

有害燃烧产物: 无。

**第 6 部分 – 意外泄露措施**

洒出步骤: 将玻化氧化铝扫入或铲入可关闭的容器待稍后处理。对于粉尘, 使用吸尘器或用水擦拭干净。



## 安全性数据表单

MSDS #: 394

修改日期: 03/15

控制方法: 无需控制。

### 第 7 部分 – 处理和储存

处理: 如果使用时会在空气中产生粉尘, 在通风良好的区域里使用并避免吸入粉尘。粉尘应当通过清洗或用吸尘器清除干净。

储存: 无需特殊储存条件。

个人卫生: 使用良好的个人卫生习惯。在进食、喝水或吸烟前洗手。不要擦拭衣物、抹布或其他物品来移除粉尘。

### 第 8 部分 – 暴露控制, 个人防护

材料	CAS #	重量 %	可允许暴露限值	有害原料 (是/否)
氧化铝	1344-28-1	60-95%	15 mg/m <sup>3</sup>	否
熔块/粘土粘结剂	65997-18-4	5-30%	15 mg/m <sup>3</sup>	否

#### 安全使用和处理的注意事项

处理时的注意事项: 未知。

#### 控制措施

眼部保护: 当使用玻化氧化铝产品进行打磨、研磨或切割作业时, 建议使用护目镜或是带有侧面防护的安全眼镜

保护性手套: 对于玻化氧化铝产品建议使用但不是必须的。

呼吸保护: 一般不需要。如有必要, 对于呼吸防护设备的选择和使用必须符合美国的 OSHA 一般工业标准 29 CFR 1910.134 和加拿大的 CSA 标准 Z94.4-M1982。

工程控制: 提供所需的工艺外壳或本地通风保持粉尘低于适用的暴露限值。

其他防护性设备: 听力保护可能需要。查看 OSHA 29CFR 1910.95 了解噪音登记法定限值以及听力防护要求。

**第 9 部分 – 物理和化学属性**

物理状态、外观和气味: 固体; 红色、粉色、棕色、橙色、蓝色、灰色或白色。无味。

气味阈值: 不适用。

密度: 不定; 1.80 到 2.70

蒸气密度: 不适用。

沸点: 不适用。

蒸汽压强: 不适用。

冰点: 不适用。

蒸发率: 不适用。

PH 值: 不适用。

在水里的可溶性: 不适用。

分子质量: 不适用。

挥发性有机化合物: 否。

**第 10 部分 – 稳定性和反应**

稳定性: 稳定, 不与水产生反应。

配合禁忌 (避免的材料 & 条件): 未知。

有害聚合反应: 不会发生。

有害分解产物: 未知。

**第 11 部分 – 毒理信息**

急性毒性: 未知。

致癌物: 不是致癌物。

RTECS 号码: BD1200000

摄入: 无害。

吸入: Rat TC Lo: 200 m g/m 3/5H/28W (间歇性的) [肺部、胸部或呼吸 – 气管或支气管的结构或功能性变化; 肺部、胸部或呼吸 – 与长期数据相关的慢性肺水肿 – 死亡] (RTECS).

**第 12 部分 – 生态信息**



## 安全性数据表单

MSDS #: 394

修改日期: 03/15

生态毒性: 无可用信息。

持久性和降解性: 无可用信息。

土壤中的转移: 无可用信息。



## 安全性数据表单

MSDS #: 394

修改日期: 03/15

### 第 13 部分 – 废弃处置

废物处置方法: 按照联邦、州立、省级或当地法规进行处置。

### 第 14 部分 – 运输信息

DOT 适当运输名称: 未处理的氧化铝无。

DOT 危险等级: 未处理的氧化铝无。

DOT ID 号码: 未处理的氧化铝无。

IATA 运输名称: 不作为危险商品监管。

### 第 15 部分 – 法规信息

TSCA 库存状态: 已列出

EINECS 号码: 262-373-8

EC 号码: 215-691-6

SARA 第 3 章: 按照 1986 年 Superfund 修正和再授权法案第 3 章的 313 部分及 40 CFR 372 部分的报告要求, 产品不含有毒化学物质。

302 部分 极度危险物质清单: 未在列

313 部分 有毒化学物质清单: 未在列

联邦 RCRA 危险废物: 未在列

美国报告数量 (RQ): 未在列

### 第 16 部分 – 其他信息

SDS 创建日期: March 4, 2015

SDS 修改日期: March 4, 2015



## 安全性数据表单

MSDS #: 394

修改日期: 03/15

用户承担使用本产品可能造成的所有风险。据我们所知，这里提供的信息是精确无误的。然而，BORIDE 工程磨料不对这里包含信息的精确性或完整性承担任何责任。关于这些信息或是信息所指的产品，我们没有做出任何明示或是暗示的陈述或担保，以及其适用于任何用途或其他的可销售性。这张表单中包含的数据适用于供应给用户的材料。